

Pressemitteilung



Arbeitsplanberechnung mit classmate PLAN:

Prozesse der Arbeitsvorbereitung automatisieren

Die Software classmate PLAN der Karlsruher simus systems GmbH beschleunigt das Erstellen von Arbeitsplänen für die Fertigung. Anhand einer Analyse der Geometrieinformationen ermittelt sie für jedes Bauteil selbsttätig die Bearbeitungsschritte in der genauen Reihenfolge sowie die erforderlichen Rüst- und Wechselzeiten. Über Schnittstellen stehen die Arbeitspläne anschließend in ERP-Systemen wie SAP bereit. Durch die automatisch bestimmten Durchlaufzeiten können Unternehmen ihre Kapazitäten und Betriebsmittel entsprechend einteilen sowie Aufträge effizienter terminieren.

Produzierende Unternehmen automatisieren mit classmate PLAN ihre Prozesse für die Arbeitsvorbereitung. Da ein integriertes Regelwerk alle Fertigungsfaktoren berücksichtigt, ermittelt die Software Arbeitspläne und Durchlaufzeiten für ein Bauteil. Die generierten Arbeitspläne stehen in verschiedenen Text- und Tabellenformaten zur Verfügung. Per Schnittstellen lassen sich in ERP-Systeme importieren und dort mit weiteren Informationen versehen. Die durch classmate PLAN etablierten Automatismen reduzieren den Aufwand für Routinetätigkeiten. Die Pläne für einzelne Aufträge sind schneller erstellt und Maschinenkapazitäten sowie Betriebsmittel lassen sich besser einteilen. Letztlich gewinnen die Unternehmen verlässliche Daten, mit denen Liefertermine effizienter festgesetzt werden können.

Im Zuge der Berechnung erkennt die Software anhand einer Geometrieanalyse die Charakteristika von 3D-CAD-Modellen. Hierbei werden aus den Grundgeometrien, wie Flächen, Kanten oder Punkte die Formelemente wie beispielweise Durchgangs- oder Stufenbohrungen auf einem Flachteil ermittelt. Auf Basis dessen werden anschließend die notwendigen Bearbeitungsverfahren und Arbeitsgänge in der richtigen Reihenfolge zugeordnet. Gleichzeitig werden geeignete Maschinen für die Bearbeitung vorgeschlagen. Die Maschinen- und Verfahrensdaten, etwa die Rüst-, Eingriffs-, und Wechselzeiten, sind im Regelwerk hinterlegt und lassen sich jederzeit verändern und anpassen.

Frei zur Veröffentlichung – Beleg erbeten!

HighTech Marketing e. K., Philipp Mikschl
Innere Wiener Straße 5
D-81667 München
Telefon +49 (0) 89 / 459 11 58 – 31
Telefax +49 (0) 89 / 459 11 58 – 11
E-Mail: philipp.mikschl@hightech.de
Internet: www.hightech.de

simus systems GmbH
Haid-und-Neu-Str. 7
D-76131 Karlsruhe
Tel.: +49 (0) 721 83 08 43-0
Fax: + 49 (0) 721 83 08 43-77
E-Mail: info@simus-systems.com
Internet: www.simus-systems.com

Fertigungsbetriebe mit eigener Produktentwicklung können classmate Plan dergleichen für automatisierte Bauteil-Vorkalkulationen während der Konstruktion einsetzen. Neben den Zeiten lassen sich auf dieselbe Art die Kosten und Stundensätze der einzelnen Bearbeitungsverfahren berechnen. Auf Knopfdruck werden verschiedene, frei definierbare Losgrößen kalkuliert sowie eine „optimale Losgröße“, bei der Rüstkosten und Stückzahlkosten in einem ökonomischen Verhältnis stehen. Alle relevanten Faktoren, wie Rohmaterialpreise und Berechnungsgrundlagen ruft die Software aus PDM- oder ERP-Systemen ab. Preisänderungen und andere Aspekte der Materialbeschaffung fließen so automatisch in die Kalkulation mit ein. Insgesamt gewinnt der Einkauf früh sichere Informationen über die Herstellungskosten und kann Make-or-Buy-Entscheidungen fundiert treffen.

AV - Arbeitsvorbereitung								
	Arbeitsschritte	Maschinengruppe	Maschine	tr	tp	te	Los	Gesamtkosten
1	Sägen	Sägerei	-Säge-	3,00 min		1,00 min	1	43,88
2	Programmieren (Drehen)	CNC Drehen	SL15		8,00 min		3	26,09
3	Drehen CNC	CNC Drehen	SL15	10,00 min		8,39 min	5	22,53
4	Programmieren (Fräsen)	Fräsen Hermle	UWF1202H		2,50 min		10	19,87
5	Fräsen CNC	Fräsen Hermle	UWF1202H	9,00 min		4,02 min	15	18,98
6							20	18,53
7							30	18,09
8							40	17,87
9							50	17,73
10							100	17,46
9	Sägen	Sägerei	-Säge-	3,00 min		1,20 min	1	33,33
10	Programmieren (Fräsen)	Fräsen Hermle	UWF1202H		8,60 min		3	21,08
11	Fräsen CNC	Fräsen Hermle	UWF1202H	10,00 min		2,39 min	5	18,63
12	Bohren (Fräsmaschine)	Fräsen Hermle	UWF1202H			9,87 min	10	16,79
13	Gewindeschneiden	Bohren manuell	-Bohrmaschine-				15	16,18
14	Stufung bohren	Bohren manuell	-Bohrmaschine-				20	15,87
15	Fremdbearbeitung	Eloxal Müller	-Fremdbearbeitung-				30	15,57
16							40	15,41
17							50	15,32
18							100	15,14

Anhand von Geometrieinformationen ermittelt die Software selbsttätig Arbeitspläne für ein Bauteil

Frei zur Veröffentlichung – Beleg erbeten!

HighTech Marketing e. K., Philipp Mikschl
 Innere Wiener Straße 5
 D-81667 München
 Telefon +49 (0) 89 / 459 11 58 – 31
 Telefax +49 (0) 89 / 459 11 58 – 11
 E-Mail: philipp.mikschl@hightech.de
 Internet: www.hightech.de

simus systems GmbH
 Haid-und-Neu-Str. 7
 D-76131 Karlsruhe
 Tel.: +49 (0) 721 83 08 43-0
 Fax: + 49 (0) 721 83 08 43-77
 E-Mail: info@simus-systems.com
 Internet: www.simus-systems.com

Über simus systems

Die 2002 gegründete simus systems GmbH in Karlsruhe ist mit seiner Produktfamilie simus classmate einer der Marktführer im Bereich automatische Klassifizierung von CAD-Modellen, Datenbereinigung von Massendaten sowie dem Suchen und Finden von Lösungen. Spezialisiert hat sich simus systems dabei auf technische Daten wie Artikel- oder Materialstämme und CAD-Modelle. simus classmate unterstützt mittlerweile die CAD-Systeme CATIA V5, Pro/ENGINEER, Siemens UG NX, SolidEdge, SolidWorks und Autodesk Inventor und bietet neben umfangreichen Integrationsmöglichkeiten zu SAP auch verschiedenste Schnittstellen zu marktführenden PDM-/PLM-Lösungen.

Weitere Informationen:

simus systems GmbH
Dr. Arno Michelis,
Haid-und-Neu-Str. 7,
D-76131 Karlsruhe
Tel.: +49 (0) 721 83 08 43-0
Fax: + 49 (0) 721 83 08 43-77
Internet: www.simus-systems.com
E-Mail: michelis@simus-systems.com

Frei zur Veröffentlichung – Beleg erbeten!

HighTech Marketing e. K., Philipp Mikschl
Innere Wiener Straße 5
D-81667 München
Telefon +49 (0) 89 / 459 11 58 – 31
Telefax +49 (0) 89 / 459 11 58 – 11
E-Mail: philipp.mikschl@hightech.de
Internet: www.hightech.de

simus systems GmbH
Haid-und-Neu-Str. 7
D-76131 Karlsruhe
Tel.: +49 (0) 721 83 08 43-0
Fax: + 49 (0) 721 83 08 43-77
E-Mail: info@simus-systems.com
Internet: www.simus-systems.com